

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ-Α-00238

ΕΚΔΟΣΗ 1^η

ΑΚΡΟΣΩΛΗΝΙΑ ΠΥΡΟΣΒΕΣΗΣ

31 ΑΥΓΟΥΣΤΟΥ 2016

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ – ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ
ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

	ΣΕΛΙΔΑ
1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ	3
2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ	3
3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ	4
4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	4
4.1. Ορισμός υλικού	4
4.2. Χαρακτηριστικά επιδόσεων	4
4.3. Φυσικά χαρακτηριστικά	5
4.4. Αξιοπιστία	5
4.5. Δυνατότητα συντήρησης	5
4.6. Περιβάλλον	5
4.7. Σχεδιασμός & Κατασκευή	5
4.8. Διεργασίες	7
4.9. Ειδικά εργαλεία	7
4.10. Επισημάνση υλικού	7
4.11. Ενημερωτικό σημείωμα	7
5. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ / ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ	8
5.1 Συσκευασία	8
5.2 Επισημάνσεις	8
6. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ	9
6.1 Συνοδευτικά έγγραφα	9
6.2 Επιθεωρήσεις / Δοκιμές	9
7. ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ / ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ	11
7.1 Εγγυήσεις	11
8. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	11
8.1 Χρόνος παράδοσης	11
8.2 Τόπος παράδοσης	11
8.3 Αριθμός παρτίδων	11
8.4 Επισημοποίηση δείγματος	11
9. ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ	11
10. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ	12
10.1. Λέξεις κλειδιά	12
11. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ	12
ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ	13

1 ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

1.1 Η παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων (ΠΕΔ) καλύπτει τις απαιτήσεις προμήθειας ακροσωληνίων πυρόσβεσης, τα οποία θα χρησιμοποιούνται με μείγμα πυροσβεστικού αφρού ή με νερό (θαλασσινό ή γλυκό) σε δέσμη ή σε ρυθμιζόμενες θέσεις ομίχλης.

1.2 Τα ακροσωλήνια θα είναι δύο τύπων, μεγεθών και παροχών:

1.2.1 Τύπος 1: Ακροσωλήνιο μεγέθους μιας και μισής (1 ½) ίντσας με χειρολαβή και παροχή ενενήντα πέντε (95) γαλόνια το λεπτό (95 gal/min), (360 λίτρα ανά λεπτό, 360 l/min).

1.2.2 Τύπος 2: Ακροσωλήνιο μεγέθους δύο και μισής (2 ½) ίντσας με χειρολαβή και παροχή διακόσια πενήντα (250) γαλόνια το λεπτό (250 gal/min), (946 λίτρα ανά λεπτό, 946 l/min).

2 ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

2.1 Νομοθεσία

2.1.1 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 5^{ης} Νοεμβρίου 2002 περί του κοινού λεξιλογίου για τις δημόσιες συμβάσεις (CPV) όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.

2.2 Πρότυπα

2.2.1 EN ISO 9001 GR «Συστήματα διαχείρισης της ποιότητας – Απαιτήσεις».

2.2.2 EN ISO/IEC 17050-1 “Conformity assessment – Suppliers declaration of conformity – Part 1: General requirements”.

2.2.3 ISO 2859-1:1999 + Cor. 1:2001 E, «Sampling procedures for inspection by attributes – Part1: Sampling schemes indexed by acceptance quality limit (AQL) for lot-by-lot inspection».

2.2.4 ASTM A580 “Specification for Stainless Steel Wire”.

2.2.5 ASTM B62 “Standard Specification for Composition Bronze or Ounce Metal Castings”

2.2.6 ASTM B505 “Standard Specification for Copper Alloy Continuous Castings”.

2.2.7 ASTM B 584 “Specification for Copper Alloy Sand Castings for General Applications”.

2.2.8 ASTM B783 “Specification for Materials for Ferrous Powder Metallurgy (P/M) Structural Parts”.

2.2.9 ASTM D 2000 “Standard Classification System for Rubber Products in Automotive Applications”.

2.2.10 ASTM D 4020 “Standard Specification for Ultra-High-Molecular-Weight Polyethylene Molding and Extrusion Materials”.

ASTM D 4066 “Classification System for Nylon Injection and Extrusion Materials (PA)”.

2.2.11 National Fire Protection Association (NFPA) 1961 “Standard for Spray Nozzles”

2.3 ΤΠ

2.3.1 MIL-F-24385 Fire Extinguishing Agent, Type 6, Aqueous Film Forming Foam (AFFF) Liquid Concentrate, for Fresh and Sea Water.

2.3.2 MIL-N-24408E Nozzles, Firehose, Combination Aqueous Film Forming Foam, Water Spray, Adjustable Pattern

2.3.3 MIL-R-83248 Rubber, Fluorocarbon Elastomer, High Temperature Fluid and Compression Set Resistant.

2.4 Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας προδιαγραφής. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης, εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων. Σε περίπτωση αντίφασης

της παρούσας προδιαγραφής με μνημονευόμενα πρότυπα, κατισχύει η προδιαγραφή, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας.

3 ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ

3.1 Τα ακροσωλήνια ταξινομούνται συναρτήσει των τύπων τους (βλ. § 1.2). Στο εφοδιαστικό σύστημα του ΠΝ παρακολουθούνται με τους κατά NATO Κωδικούς Αριθμούς Ταξινόμησης (NATO Stock Number, NSN) που παρουσιάζονται στον ακόλουθο Πίνακα Ταξινόμησης.

Οι αριθμοί ταξινόμησης του υλικού για το Στρατό Ξηράς και την Πολεμικής Αεροπορία δύναται να δηλώνονται στη διακήρυξη του διαγωνισμού.

ΠΙΝΑΚΑΣ ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗΣ (για ΠΝ)	
ΑΚΡΟΣΩΛΗΝΙΑ ΠΥΡΟΣΒΕΣΗΣ	
ΤΥΠΟΣ	NSN
Τύπος 1	4210-00-465-1906
Τύπος 2	4210-00-465-1904

3.2 Τα ακροσωλήνια πυρόσβεσης της § 1 ανήκουν στην κλάση (Group Class) 4210 “Firefighting equipment” (Εξοπλισμός πυρόσβεσης), κατά NATO ACodP-2/3.

3.2 Ο κωδικός των ακροσωληνίων της § 1 κατά CPV, σύμφωνα με το Κανονισμό § 2.1.1 είναι: 35111000-5 (Πυροσβεστικός εξοπλισμός)

4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

4.1 Ορισμός Υλικού

Σκοπός των ακροσωληνίων είναι να καταπολεμήσουν και να περιορίσουν, χωρίς προσθήκες, πυρκαγιές επί των πολεμικών πλοίων. Ο σχεδιασμός του ακροσωληνίου θα είναι κατάλληλος για τις συνθήκες λειτουργίας, θα μπορεί ο χειριστής να το χειριστεί και να το λειτουργήσει με το ένα χέρι, ενώ το άλλο χέρι θα κρατά την μάνικα ή την χειρολαβή του ακροσωληνίου.

4.2 Χαρακτηριστικά Επιδόσεων

4.2.1 Ρύθμιση εύρους και τύπου δέσμης.

Η ρύθμιση του εύρους και του τύπου της δέσμης θα επιτυγχάνεται μέσω κατάλληλου περιστρεφόμενου επιλογικού οριχάλκινου χιτωνίου στο άκρο της κατάθλιψης του ακροσωληνίου.

4.2.2 Θέσεις επιλογής τύπου και εύρους δέσμης.

Το ακροσωλήνιο θα παρέχει τη δυνατότητα επιλογής τουλάχιστον τριών από τις παρακάτω θέσεις, βασισμένες σε ελάχιστη πίεση λειτουργίας 100 psi (6,8 bar):

(α) Ευθεία δέσμη.

(β) Ομίχλη γωνίας 30 μοιρών.

(γ) Ομίχλη γωνίας 90 έως 110 μοιρών.

Θα υπάρχει η δυνατότητα να παραμένει σταθερός ο επιλογέας του ακροσωληνίου σε κάθε θέση λειτουργίας, χωρίς εξωτερικό τρόπο ασφάλισής του στην θέση του.

4.2.3 Έλεγχος θέσης κατά την περιστροφή του επιλογέα δέσμης.

Κατά την περιστροφή του επιλογέα δέσμης θα πρέπει οι προκαθορισμένες θέσεις λειτουργίας να ξεχωρίζουν, δηλαδή να μπορεί ο χειριστής να αισθάνεται ότι ο επιλογέας βρίσκεται τοποθετημένος σε κάποια από τις προκαθορισμένες θέσεις. Επίσης θα πρέπει κατά την περιστροφή του, ο επιλογέας να μην κλειδώνει στις προκαθορισμένες θέσεις αλλά να δύναται να συνεχίσει την κίνησή του.

4.2.4 Παροχή και απόσταση δέσμης σε πίεση λειτουργίας 100 psi (6.8 bar).

Η παροχή και η απόσταση δέσμης του ακροσωληνίου θα αντιστοιχούν στον ακόλουθο πίνακα. Η δοκιμή θα γίνει σε πίεση 100 psi (6.8 bar) με πόσιμο νερό. Η συγκέντρωση αφρού στο μίγμα ψεκασμού θα είναι 5 έως 8%.

Πίνακας παροχής και απόσταση δέσμης ακροσωληνίων		
	Τύπος 1	Τύπος 2
Παροχή σε gal/min	95	250
Ανοχή	+7 / -0	+25 / -0
Απόσταση δέσμης (νερό)	100 πόδια / 30,48 m	110 πόδια / 33,53 m
Απόσταση δέσμης (αφρός)	90 πόδια / 27,43 m	90 πόδια / 27,43 m

4.3 Φυσικά Χαρακτηριστικά

4.3.1 Βάρος ακροσωληνίων.

Το ακροσωλήνιο διάστασης 1½ της ίντσας θα ζυγίζει, κατά μέγιστο 9.0 lbs. (4.1 kg).

Το ακροσωλήνιο διάστασης 2½ της ίντσας θα ζυγίζει, κατά μέγιστο 13.0lbs. (5.9 kg).

4.4 Αξιοπιστία

Τα ακροσωλήνια θα είναι άμεσα διαθέσιμα προς χρήση από την συσκευασία τους, χωρίς να απαιτείται ιδιαίτερη προετοιμασία ή ρύθμιση. Το ακροσωλήνιο θα διατηρεί την ικανότητα της ονομαστικής του παροχής καθ' όλη την διάρκεια της χρήσης του, χωρίς να απαιτείται εκ νέου ρύθμιση της παροχής μετά από εργασίες προγραμματισμένης συντήρησης.

4.5 Δυνατότητα Συντήρησης

Θα παραδοθεί εγγράφως και ηλεκτρονικά πλήρης κατάλογος εργασιών συντήρησης και το αντίστοιχο χρονοδιάγραμμα μαζί με τις κατάλληλες καρτέλες εργασίας (job description) και τα απαιτούμενα τεχνικά εγχειρίδια και σχέδια.

4.6 Περιβάλλον

4.6.1 Φυσικό Περιβάλλον

Δεν θα μεταβάλλονται τα φυσικά χαρακτηριστικά του ακροσωληνίου, καθώς και οι επιδόσεις του σε συνθήκες θαλασσίου περιβάλλοντος, τόσο κατά την αποθήκευσή του, όσο και κατά την χρήση του.

4.6.2 Τεχνητό Περιβάλλον

Δεν θα μεταβάλλονται τα φυσικά χαρακτηριστικά του ακροσωληνίου, καθώς και οι επιδόσεις του κατά την χρήση του ακροσωληνίου σε διαδικασίες πυρόσβεσης σε θαλάσσια περιβάλλοντα υψηλής θερμοκρασίας και υγρασίας.

4.7 Σχεδιασμός και Κατασκευή

Οι απαιτήσεις σχεδιασμού και κατασκευής των εξαρτημάτων των ακροσωληνίων αναφέρονται στις ακόλουθες υποπαραγράφους και αποτελούν ανελαστικές απαιτήσεις:

4.7.1 Σώμα ακροσωληνίου και εσωτερικά εξαρτήματα

4.7.1.1 Το σώμα του ακροσωληνίου και όλα τα εσωτερικά εξαρτήματα που έρχονται σε επαφή με το υγρό θα είναι κατασκευασμένα από ορείχαλκο ή κράμα ανοξειδωτού χάλυβα.

4.7.1.2 Για τον μεν ορείχαλκο θα είναι σύμφωνα με το κράμα 836 του ASTM B62 ή B505 ή με τα λοιπά κράματα που αναγράφονται στην § 3.3.2 του προτύπου της § 2.3.2, για το δε ανοξειδωτο χάλυβα θα είναι σύμφωνα με το κράμα 304 ή 316 του ASTM A580 ή B783, ως § 3.3.2 του προτύπου της § 2.3.2.

4.7.2 Επιλογέας θέσεως (μπίλια)

Ο επιλογέας θέσης θα είναι κατασκευασμένος από ακετονούχο ρητινούχο υλικό. Οι προσμίξεις ή το προσθετικό υλικό κατεργασίας της επιφάνειας (στόκος) δεν θα ξεπερνά το 0.01% κατά βάρος.

4.7.3 Έδρανο επιλογέα θέσεως

Το έδρανο του επιλογέα θέσεως θα είναι κατασκευασμένο από πολυαιθυλένιο υψηλού μοριακού βάρους, σύμφωνα με το ASTM D 4020. Οι προσμίξεις ή το προσθετικό υλικό κατεργασίας της επιφάνειας (στόκος) δεν θα ξεπερνά το 0.01% κατά βάρος. Ο σχεδιασμός του ακροσωληνίου θα προβλέπει διπλά έδρανα στην εισαγωγή και εξαγωγή του επιλογέα ή ένα ενιαίο έδρανο στην εξαγωγή του επιλογέα.

4.7.4 Προστατευτικό

Ένα προστατευτικό κέλυφος θα παρέχεται στην κατάθλιψη του ακροσωληνίου για προστασία από φθορές και προσκρούσεις, κατασκευασμένο από ουρεθάνη σύμφωνα με το ASTM D 2000.

4.7.5 Στεγανοποιητικοί δακτύλιοι

Οι στεγανοποιητικοί δακτύλιοι θα είναι από βιτόν ελαστικό/ελαστομερές σύμφωνα με το MIL-R-83248, ή από νιτρίλιο Buna N, σύμφωνα με το ASTM D 2000.

4.7.6 Χειρολαβή επιλογέα θέσεως

Η χειρολαβή του επιλογέα θέσεως θα είναι από θερμοπλαστική ουρεθάνη, ορείχαλκο ή νάιλον. Η ουρεθάνη θα συμμορφώνεται με τύπο 2BG540B31F17, Shore D, του ASTM D 2000. Ο ορείχαλκος θα είναι σύμφωνος με το κράμα 836 του ASTM B62 ή το κράμα 876 του ASTM B 584. Το νάιλον θα είναι σύμφωνο με το PA 162 του ASTM D 4066.

4.7.7 Χειρολαβή τύπου πιστολιού

Η χειρολαβή θα είναι φτιαγμένη από μαύρο Αιθυλενιούχο Προπυλένιο, με τιμές σκληρότητας όπως περιγράφεται στο 2CE814A16B15F19, Shore A, του ASTM D 2000, με εσωτερικό κορμό από ορείχαλκο ή ανοξείδωτο χάλυβα. Το μήκος της δεν θα υπερβαίνει τις 6½ in (165 mm).

4.7.8 Σύνδεσμος ακροσωληνίου με μάνικα

Ο σύνδεσμος του ακροσωληνίου με την μάνικα θα περιστρέφεται ελεύθερα με το χέρι κατά την άρμωση του ακροσωληνίου στην μάνικα. Ο σύνδεσμος θα είναι ορειχάλκινος.

Στον σύνδεσμο εξωτερικά θα υπάρχουν δύο κατάλληλες προεξοχές (αυτάκια) για να μπορεί να χρησιμοποιηθεί μανικόκλειδο για την άρμωση, αντιδιαμετρικά το ένα από το άλλο.

Οι σύνδεσμοι των ακροφυσίων 1½ in θα φέρουν 11½ σπειρώματα ανά ίντσα τύπου NPSH

Οι σύνδεσμοι των ακροφυσίων 2½ in θα φέρουν 7½ σπειρώματα ανά ίντσα τύπου NH.

Και οι δύο τύποι σπειρωμάτων θα επιτρέπουν την άρμωση των ακροσωληνίων στις υφιστάμενες μάνικες της Υπηρεσίας, δείγμα των οποίων μπορεί να επιδειχθεί μετά από αίτημα του υποψήφιου προμηθευτή προς την Υπηρεσία διενέργειας του Διαγωνισμού.

4.7.9 Στεγανοποιητικά παρεμβύσματα

Η στεγανοποίηση της σύνδεσης μάνικας ακροσωληνίου θα γίνεται με στεγανοποιητικά παρεμβύσματα. Αυτά θα είναι φτιαγμένα από ελαστικό Buna N. Ο θηλυκός σύνδεσμος του ακροσωληνίου θα φέρει το κατάλληλο διαστάσεων παρέμβυσμα.

4.7.10 Απάρτια ρύθμισης παροχής

Οποιοδήποτε απάρτιο το οποίο ρυθμίζει την παροχή του ακροσωληνίου θα είναι μόνιμα ασφαλισμένο και ρυθμισμένο και δεν θα υπάρχει δυνατότητα απορρύθμισής του ή έστω χρήσης του.

4.8 Διεργασίες

Όλα τα εξαρτήματα και τα απάρτια του ακροσωληνίου συμπεριλαμβανομένων χυτών, σφυρήλατων και μηχανικά επεξεργασμένων επιφανειών να μην έχουν ανωμαλίες, χτυπήματα, εξογκώματα ή διατρήσεις. Επίσης θα είναι καθαρά από ξένα σώματα και ατέλειες. Όλες οι ακμές θα είναι κατάλληλα επεξεργασμένες – στρογγυλεμένες. Η συγκόλληση των χυτών μερών απαγορεύεται.

4.9 Ειδικά εργαλεία

Δεν θα απαιτούνται ειδικά εργαλεία για την συντήρηση των ακροσωληνίων. Ως συντήρηση ορίζεται ο καθαρισμός του ακροσωληνίου, η αντικατάσταση των στεγανοποιητικών του συνδέσμου του ακροσωληνίου με την μάνικα (διαδικασία η οποία θα γίνεται χωρίς αποσυναρμολόγηση του ακροσωληνίου).

4.10 Επισήμανση υλικού

Οι ακόλουθες πληροφορίες θα είναι σφραγισμένες, χαραγμένες, σμιλευμένες ή χυτευμένες πάνω σε κάθε ακροσωλήνιο:

4.10.1 Κατασκευαστής.

4.10.2 Παροχή σε γαλόνια ή λίτρα ανά λεπτό.

4.10.3 Κωδικό μερίδας.

4.10.4 Τύπο σπειρώματος στο σύνδεσμο με την μάνικα.

4.10.5 Σύμβολα τύπου δέσμης στις θέσεις του επιλογέα:

Δέσμη.

Ομίχλη μικρής γωνίας.

Ομίχλη μεγάλης γωνίας.

4.10.6 Θέση πλυσίματος-καθαρισμού.

4.10.7 Τα γράμματα, οι αριθμοί και τα σύμβολα δεν θα είναι μικρότερα από 3/8 της ίντσας (9,5 mm) σε ύψος, υπερυψωμένα όχι λιγότερο από 1/32 της ίντσας (0,8 mm) ή χαραγμένα σε βάθος μικρότερο από 1/64 της ίντσας (0,4 mm). Τα σύμβολα τύπου δέσμης δεν θα είναι μικρότερα από 3/16 της ίντσας (4,8 mm).

4.11 Ενημερωτικό σημείωμα

Κάθε ακροσωλήνιο θα συνοδεύεται από έντυπες πληροφορίες στην Ελληνική και Αγγλική γλώσσα, με όσες πληροφορίες απαιτούνται κατά την κρίση του κατασκευαστή. Στο σημείωμα θα αναφέρονται ενδεικτικά, οι ακόλουθες πληροφορίες:

4.11.1 Η επωνυμία και το εμπορικό σήμα κατασκευαστή.

4.11.2 Οι κωδικοί (ή ο κωδικός) των σχετικών προτύπων κατασκευής.

4.11.3 Προειδοποιήσεις και συμβουλές για την σωστή χρήση, π.χ. ελέγχους από τον ίδιο τον χρήστη για τη σωστή εφαρμογή, χρήση / συνδυασμός των ακροσωληνίων μαζί με άλλα εξαρτήματα.

4.11.4 Πληροφορίες ή/και συμβουλές σχετικά με τον καθαρισμό.

4.11.5 Τις οδηγίες αποθήκευσης και συντήρησης του ακροσωληνίου και τις περιόδους ελέγχου αυτού.

4.11.6 Το έτος κατασκευής του.

4.11.7 Όριο ζωής λόγω συνθηκών αποθήκευσης του υλικού, (εφόσον υφίστανται επαρκή τεχνικά στοιχεία).

4.11.8 Λίστα υλικών και εξαρτημάτων του ακροσωληνίου με τους αντίστοιχους κωδικούς αναγνώρισής τους.

4.11.9 Οδηγίες εκτέλεσης προγραμματισμένης συντήρησης μαζί με το αντίστοιχο πίνακα – χρονοδιάγραμμα.

5. Συσκευασία / Επισημάνσεις

5.1 Συσκευασία

5.1.1 Πρωτογενής Συσκευασία.

Κάθε ακροσωλήνιο θα βρίσκεται τοποθετημένο μέσα σε διαφανή πλαστική σακούλα κατάλληλη για αποθήκευση και μεταφορά.

5.1.2 Δευτερογενής συσκευασία

5.1.2.1 Κατάλληλος αριθμός ακροσωληνίων (πρωτογενείς συσκευασίες), θα συσκευάζονται σε πεντάφυλλο χαρτοκιβώτιο ανθεκτικό στη μεταφορά και αποθήκευση, το οποίο θα κλείνει με κατάλληλη ταινία συσκευασίας.

5.1.2.2 Το χαρτοκιβώτιο δευτερογενούς συσκευασίας θα κατασκευάζεται από πεντάφυλλο χαρτόνι με ελάχιστο βάρος 700 g/m^2 , σε σχήμα ορθογωνίου παραλληλεπίπεδου με σιδερένιους συνδετήρες πάχους 2 mm και μήκους 14 mm και σε πυκνότητα ενός συνδετήρα ανά 3-4 cm μήκους. Είναι επιθυμητό το χαρτόνι να έχει παρασκευαστεί με τέτοιο τρόπο ώστε τα εσωτερικά του τρία (3) φύλλα να είναι εμποτισμένα με παραφίνη δια της μεθόδου του ψεκασμού.

5.2 Επισημάνσεις

5.2.1 Επισήμανση πρωτογενούς συσκευασίας

Θα αναγράφονται οι παρακάτω τουλάχιστον επισημάνσεις:

5.2.1.1 Περιγραφή του υλικού.

5.2.1.2 Ο τύπος του περιεχόμενου ακροσωληνίου.

5.2.1.3 Κωδικός αριθμός ταξινόμησης (NSN) υλικού, ως § 3.1

5.2.1.4 Εμπορικό σήμα ή επωνυμία του κατασκευαστή ή του προμηθευτή εφόσον αυτά διαφέρουν.

5.2.1.5 Αριθμός και έτος σύμβασης.

5.2.1.6 Λοιπές πληροφορίες και σημάνσεις κατά την κρίση του κατασκευαστή.

5.2.2 Επισήμανση δευτερογενούς συσκευασίας.

Σε κάθε χαρτοκιβώτιο (δευτερογενούς συσκευασίας) στο εξωτερικό μέρος και σε εμφανές σημείο αυτού, θα αναγράφονται τα παρακάτω:

5.2.2.1 Περιγραφή του υλικού.

5.2.2.2 Ο τύπος των περιεχόμενων ακροσωληνίων.

5.2.2.3 Κωδικός ΠΕΔ και κωδικός αριθμός ταξινόμησης (NSN) ως § 3.1.

5.2.2.4 Αριθμός και έτος συμβάσεως.

5.2.2.5 Εμπορικό σήμα ή επωνυμία του κατασκευαστή ή του προμηθευτή εφόσον αυτά διαφέρουν.

5.2.2.6 Αριθμός περιεχόμενων ακροσωληνίων.

5.2.2.7 Αύξων αριθμός συσκευασίας.

5.2.2.8 Βάρος συσκευασμένου υλικού.

5.2.2.9 Μήνας και έτος κατασκευής.

6 ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

6.1 Συνοδευτικά έγγραφα / Πιστοποιητικά

Για τα υλικά § 1, ο προμηθευτής στο στάδιο παράδοσης-παραλαβής υλικών, θα υποβάλει τα έγγραφα §§ 9.1.2, 9.1.3 και 9.1.4 καθώς και την εγγύηση § 7.1.1.

6.2 Επιθεωρήσεις / Δοκιμές

6.2.1 Μακροσκοπικός έλεγχος.

Η Επιτροπή Παραλαβής (ΕΠ) εξετάζει δειγματοληπτικά δευτερογενή συσκευασία καθώς και το είδος με πρωτογενή συσκευασία, λαμβάνοντας υπόψη την ΠΕΔ και το επισημοποιηθέν δείγμα του προμηθευτή ως § 8.4 (βλ. και § 9.1.7) και τους πίνακες δειγματοληψίας κατωτέρω παραγράφων.

6.2.1.1 Έλεγχος δευτερογενούς συσκευασίας

6.2.1.1.1 Ως παρτίδα, για τον έλεγχο εξωτερικής (δευτερογενούς) συσκευασίας, θεωρείται η ποσότητα χαρτοκιβωτίων (τεμάχια) που παραδίδονται από τον προμηθευτή σε συγκεκριμένη ημερομηνία.

6.2.1.1.2 Ως δείγμα θεωρείται το σύνολο των τεμαχίων χαρτοκιβωτίων, που ελέγχεται μακροσκοπικά από την ΕΠ.

6.2.1.1.3 Τα τεμάχια του δείγματος επιλέγονται τυχαία από την παρτίδα, με την χρήση του ακόλουθου πίνακα που συντάχθηκε σύμφωνα με το ISO 2859-1:

ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ (AQL 4,0%, Normal, Level I)		
Μέγεθος παρτίδας (Τεμάχια)	Μέγεθος δείγματος (Τεμάχια)	Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών (τεμαχίων)
1 – 3	Όλα	0
4 – 90	3	0
91 – 280	13	1
281 – 500	20	2
501 – 1200	32	3

6.2.1.1.4 Ως ελαττωματικό θεωρείται ένα τεμάχιο του δείγματος, όταν διαπιστωθούν ελλείψεις ή ασυμφωνία με τα αναγραφόμενα στην § 5.2.2 καθώς και όταν διαπιστωθεί σχίσσιμο / θραύση ή σημαντική παραμόρφωση του χαρτοκιβωτίου.

6.2.1.2 Έλεγχος ακροσωληνίων με πρωτογενή συσκευασία.

6.2.1.2.1 Ως παρτίδα, για τον έλεγχο είδους / πρωτογενούς συσκευασίας, θεωρείται η ποσότητα ακροσωληνίων ανεξαρτήτως NSN με πρωτογενή συσκευασία που παραδίδεται από τον προμηθευτή σε συγκεκριμένη ημερομηνία.

6.2.1.2.2 Ως δείγμα θεωρείται το σύνολο των ακροσωληνίων, που ελέγχεται μακροσκοπικά από την ΕΠ. Ο αριθμός των τεμαχίων του δείγματος επιλέγονται τυχαία από την παρτίδα, με την χρήση του ακόλουθου πίνακα που συντάχθηκε σύμφωνα με το ISO 2859-1:

ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ (Level S-4, Normal, AQL 2,5%)		
Μέγεθος παρτίδας (αριθμός ακροσωληνίων)	Μέγεθος δείγματος (αριθμός ακροσωληνίων)	Αποδεκτός αριθμός ελαττωμάτων
2 – 5	Όλα	0
6 – 150	5	0
151 – 1200	20	1
1201 – 10000	32	2

6.2.1.2.3 Ως ελαττωματικό θεωρείται όταν ένα ακροσωλήνιο διαπιστωθεί ότι παρουσιάζει τα ακόλουθα:

6.2.1.2.3.1 Μη αρτιότητα και επιμέλεια κατασκευής, με ιδιαίτερη έμφαση στη σωστή και επιμελημένη κατασκευή των ειδών, για τυχόν ύπαρξη ακαλαίσθητων σημείων και ατελειών.

6.2.1.2.3.2 Επιφανειακά ελαττώματα ή οποιαδήποτε αλλοίωση της επιφάνειας του υλικού.

6.2.1.2.3.3 Έλλειψη ή σχίσιμο πρωτογενούς συσκευασίας ως § 5.1.1.

6.2.1.2.3.4 Έλλειψη σήμανσης ή δυσανάγνωστη σήμανση ως § 4.10 ή / και ασυμφωνία ως προς τις επισημάνσεις πρωτογενούς συσκευασίας της § 5.2.1.

6.2.1.2.3.5 Μη συμφωνία κατασκευής με το επισημοποιηθέν δείγμα του προμηθευτή της § 8.4 (βλ. και § 9.1.7).

6.2.1.2.3.6 Έλλειψη ή φθορά Ενημερωτικού σημειώματος ή ασυμφωνία του σημειώματος με τα αναφερόμενα στην § 4.11 (π.χ. δεν είναι γραμμένο στην Ελληνική γλώσσα).

6.2.2 Έλεγχος εγγράφων.

Η ΕΠ ελέγχει τα έγγραφα της § 6.1.1 ως προς την ορθή συμπλήρωση αυτών.

6.2.3 Επιβολή έκπτωσης - Απόρριψη παρτίδας.

6.2.3.1 Αν κατά το μακροσκοπικό έλεγχο της § 6.2.1.1 βρεθεί αριθμός ελαττωματικών χαρτοκιβωτίων (δευτερογενών συσκευασιών) μικρότερος ή ίσος από τον αναγραφόμενο στον πίνακα δειγματοληψίας § 6.2.1.1.3, τότε η ΕΠ μπορεί κατά την κρίση της, ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων, να προτείνει την επιβολή έκπτωσης ίσης ή μικρότερης της αντίστοιχης συμβατικής αξίας των ελαττωματικών τεμαχίων, εκφρασμένης ως ποσοστό %, που προκύπτει από το κλάσμα των ελαττωματικών τεμαχίων προς το μέγεθος του δείγματος.

6.2.3.2 Αν κατά το μακροσκοπικό έλεγχο της § 6.2.1.1 βρεθεί αριθμός ελαττωματικών χαρτοκιβωτίων (δευτερογενών συσκευασιών) μεγαλύτερος από τον αναγραφόμενο στον πίνακα δειγματοληψίας § 6.2.1.1.3, τότε η ΕΠ μπορεί κατά την κρίση της, ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων, ή/και την επίδραση του ελαττωματικού χαρτοκιβωτίου στο περιεχόμενο αυτού (δηλ. προσβολή των πρωτογενών συσκευασιών) να προτείνει την επιβολή έκπτωσης ίσης ή μεγαλύτερης της αντίστοιχης συμβατικής αξίας των ελαττωματικών τεμαχίων, εκφρασμένης ως ποσοστό %, που προκύπτει από το κλάσμα των ελαττωματικών τεμαχίων προς το μέγεθος του δείγματος ή και της απόρριψης της παρτίδας.

6.2.3.3 Αν κατά το μακροσκοπικό έλεγχο της § 6.2.1.2 βρεθεί αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων μικρότερος ή ίσος από τον αναγραφόμενο στον πίνακα δειγματοληψίας § 6.2.1.2.2, τότε η ΕΠ μπορεί κατά την κρίση της, ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων, να προτείνει την επιβολή έκπτωσης ίσης ή μικρότερης της αντίστοιχης συμβατικής αξίας των ελαττωματικών τεμαχίων, εκφρασμένης ως ποσοστό %, που προκύπτει από το κλάσμα των ελαττωματικών τεμαχίων προς το μέγεθος του δείγματος.

6.2.3.4 Αν κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο της § 6.2.1.2 βρεθεί αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων μεγαλύτερος των αναφερομένων στον πίνακα δειγματοληψίας § 6.2.1.2.2, τότε η ΕΠ μπορεί κατά την κρίση της, ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων, να προτείνει την απόρριψη της παρτίδας ή την επιβολή έκπτωσης μεγαλύτερης της συμβατικής αξίας των ελαττωματικών τεμαχίων, εκφρασμένης ως ποσοστό %, που προκύπτει από το κλάσμα των ελαττωματικών τεμαχίων προς το μέγεθος του δείγματος.

6.2.3.5 Σε περίπτωση μη υποβολής ενός εκ των εγγράφων § 6.1.1, η ΕΠ προτείνει την απόρριψη της παρτίδας. Επιπλέον, αν κατά τον έλεγχο των εγγράφων ως § 6.2.2 υπάρξει ασυμφωνία με τις απαιτήσεις της ΠΕΔ, τότε η ΕΠ προτείνει την απόρριψη της παρτίδας.

7 ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ / ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ

7.1 Εγγυήσεις

7.1.1 Ο προμηθευτής θα παράσχει γραπτώς με Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/86 ή με Δήλωση Συμμόρφωσης (Declaration Of Conformity, DoC) σύμφωνα με το EN ISO/IEC 17050-1 εγγύηση δέκα (10) ετών από την ημερομηνία παραλαβής του υλικού.

7.1.2 Η παραπάνω εγγύηση § 7.1.1 περί διατήρησης και καλής λειτουργίας θα καλύπτει κάθε ελάττωμα, φθορά ή προβληματική λειτουργία που δεν οφείλεται σε εσφαλμένη χρήση των ακροσωληνίων από το προσωπικό της Υπηρεσίας. Κατά τη διάρκειά της θα παρέχονται δωρεάν όσα ακροσωλήνια χρήζουν αντικατάστασης.

8 ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

8.1 Χρόνος παράδοσης

Το μέγιστο έξι (6) μήνες από την ημερομηνία υπογραφής της σύμβασης, για το σύνολο της ποσότητας, εφόσον δεν ορίζεται διαφορετικά στους ειδικούς όρους της διακήρυξης.

8.2 Τόπος παράδοσης

Σε επίπεδο ΓΕΝ, η παράδοση θα εκτελείται στις αποθήκες ΚΕΦΝ/ΔΠΔΥ (Σκαρμαγκάς, τηλ.210-5530337), εφόσον δεν αναφέρεται διαφορετικά στους ειδικούς όρους της διακήρυξης.

8.3 Αριθμός παρτίδων.

Ο προμηθευτής δύναται να παραδώσει όλη την συμβατική ποσότητα κατά το μέγιστο σε τρεις (3) παρτίδες. Οι δειγματοληπτικοί έλεγχοι θα πραγματοποιούνται σε κάθε παρτίδα.

8.4 Επισήμοποίηση δείγματος

Το υποβληθέν δείγμα του προμηθευτή ως κατωτέρω § 9.1.7, στον οποίο θα κατακυρωθεί η προμήθεια, θα επισήμοποιείται από την αρμόδια προς τούτο Διεύθυνση, και θα αποτελέσει κατά το στάδιο της Παραλαβής το επισήμοποιηθέν δείγμα, βάσει του οποίου θα πραγματοποιηθεί από την ΕΠ ο μακροσκοπικός έλεγχος της § 6.2.1 των παραδιδόμενων υλικών.

9 ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

Ο φάκελος της τεχνικής προσφοράς θα περιλαμβάνει τα ακόλουθα:

9.1.1 Συμπληρωμένο αναλυτικό φυλλάδιο με τίτλο «Έντυπο Συμμόρφωσης προς την Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων». Το έντυπο βρίσκεται αναρτημένο στην ιστοσελίδα «ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ» (<http://www.geetha.mil.gr/>), επιλέγοντας αρχικά «ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ-ΕΝΤΥΠΑ-ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ» και στη συνέχεια «ΕΝΤΥΠΑ».

9.1.2 Αντίγραφο ισχύοντος Πιστοποιητικού Συμμόρφωσης Συστήματος Διαχείρισης της Ποιότητας κατά ISO 9001, για το δηλωθέν στην § 9.1.8.1 εργοστάσιο κατασκευής των ακροσωληνίων. Το πιστοποιητικό θα έχει εκδοθεί από φορέα διαπιστευμένο από το

ΕΣΥΠ/ΕΣΥΔ ή άλλο φορέα διαπίστευσης, που μετέχει σε Συμφωνία Αμοιβαίας Ισότιμης Αναγνώρισης με το ΕΣΥΠ/ΕΣΥΔ σχετικά με την Πιστοποίηση Συστημάτων Διαχείρισης της Ποιότητας.

9.1.3 Αντίγραφο ισχύοντος Πιστοποιητικού Συμμόρφωσης (Certificate of Approval) του υλικού με τις διατάξεις του NFPA 1964, από αρμόδια προς τούτο Αρχή της χώρας του εργοστασίου παραγωγής.

9.1.4 Δήλωση Συμμόρφωσης (Declaration Of Conformity) σύμφωνα με το EN ISO/IEC 17050-1 του κατασκευαστή της δευτερογενούς συσκευασίας ή του προμηθευτή, στην οποία θα αναφέρεται ότι τα χαρτοκιβώτια δευτερογενούς συσκευασίας, θα πληρούν τα τεχνικά χαρακτηριστικά της § 5.1.2.2.

9.1.5 Τον κατάλογο της § 4.5.

9.1.6 Την εγγύηση παραγράφου 7.1.1.

9.1.7 Δείγμα του προσφερόμενου τύπου ακροσωληνίου, που θα πληροί τις απαιτήσεις των §§ 4.2, 4.3 και 4.7 και τις απαιτούμενες επισημάνεις αυτού ως § 4.10 της ΠΕΔ, μαζί με το ενημερωτικό σημείωμα ως § 4.11. Το δείγμα θα συνοδεύεται από Δήλωση Συμμόρφωσης (Declaration Of Conformity) σύμφωνα με το EN ISO/IEC 17050-1 του κατασκευαστή ή του εξουσιοδοτημένου αντιπροσώπου του, στην οποία θα αναφέρεται ότι τα προσφερόμενα ακροσωλήνια ικανοποιούν τις απαιτήσεις / τεχνικά χαρακτηριστικά των §§ 4.7.1, 4.7.2, 4.7.3, 4.7.5 και 4.7.6.

9.1.8 Υπεύθυνη Δήλωση του προμηθευτή, στην οποία θα δηλώνονται:

9.1.8.1 Το εργοστάσιο κατασκευής (επωνυμία - διεύθυνση), του τελικού προϊόντος.

9.1.8.2 Τα παραδιδόμενα υλικά θα είναι καινούργια. Η ημερομηνία κατασκευής τους δεν θα είναι προγενέστερη των 24 μηνών από την ημερομηνία διεξαγωγής του διαγωνισμού.

10 ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ.

10.1 Λέξεις Κλειδιά: Εξοπλισμός πυρόσβεσης, Ακροσωλήνιο πυρόσβεσης.

10.2 Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσης ΠΕΔ με μνημονευόμενα σ' αυτήν πρότυπα ή με ισχύοντες Κανονισμούς – Οδηγίες - Αποφάσεις , κατισχύουν τα πρότυπα, οι Κανονισμοί Οδηγίες - Αποφάσεις.

10.3 Οτιδήποτε δεν αναφέρεται αναλυτικά στην παρούσα ΠΕΔ νοείται ότι θα γίνει σύμφωνα με τους κανόνες της τέχνης και τις σύγχρονες εξελίξεις της τεχνολογίας.

11 ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ

Σχολιασμός της παρούσας Προδιαγραφής από κάθε ενδιαφερόμενο, για την βελτίωση της, μπορεί να γίνει μέσω της ηλεκτρονικής εφαρμογής διαχείρισης ΠΕΔ, στη διαδικτυακή τοποθεσία <http://www.geetha.mil.gr>.

ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ
ΠΟΛΕΜΙΚΟ ΝΑΥΤΙΚΟ – ΚΕΦΝ

ΠΕΔ-00238

ΕΚΔΟΣΗ 1^η

ΣΥΝΤΑΞΗ

Η Επιτροπή εκπόνησης προδιαγραφών υλικών Ε/Β
σύμφωνα με το Φ.939/4/273543/Σ.454// 6-10-15/ΓΕΝ Δ1-IV

Ο Πρόεδρος Επιτροπής

Εξ ονόματος της επιτροπής

Αντ/χος (Μ) Π. Βρανάς ΠΝ

ΜΠΥ Α΄ Βαθμού
Α. Καλακώνας

ΕΛΕΓΧΟΣ

Ο Τμηματάρχης (1540) Τμήματος Προδιαγραφών

ΜΠΥ Α΄ Βαθμ. Χ. Φαραντάτος
Φυσικός – Ραδιοηλεκτρολόγος

ΘΕΩΡΗΣΗ

Ο Διοικητής ΚΕΦΝ

Αρχιπλοίαρχος (Ο) Α. Αβριωνίδης ΠΝ

Ημερομηνία 31/08/2016